

Limelight

Actions de Leadership et de Rupture HSEQ



035 | 19 nov. 2021

ELD : La belle histoire du Malaxeur EIRICH

Le service Electrodes et particulièrement l'équipe de l'Atelier à Pâte finit l'année sur un petit nuage, soulagés par le remplacement du malaxeur Eirich dont l'ancien occasionnait déjà d'énormes pertes en production tout en augmentant l'exposition des opérateurs aux poussières. Limelight lève un pan de lumière sur cet important investissement.

Mieux vaut tard que jamais!

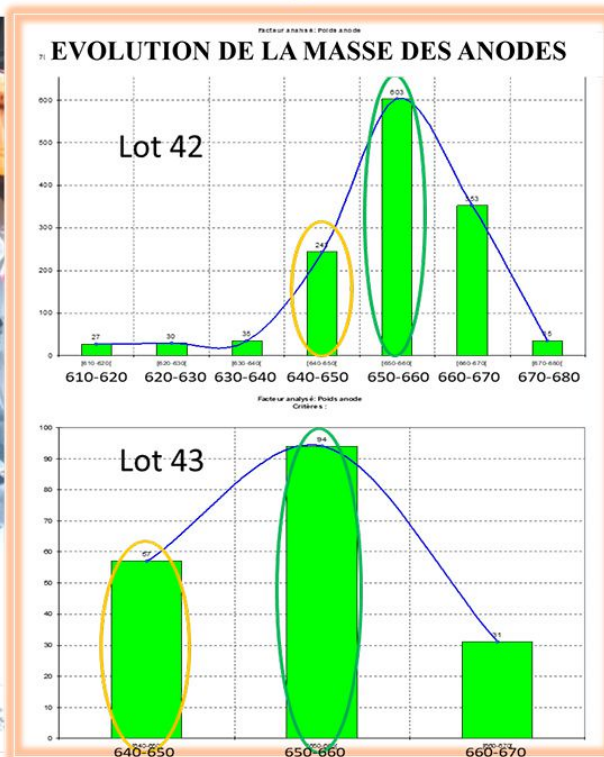
Une dizaine d'années auparavant, l'ancien malaxeur de l'AAP présentait déjà des signes de vieillissement parmi lesquels la perte d'étanchéité qui entraînait des envolements des ultra-fines évaluée à 4 tonnes par jour sur une consommation d'environ 50 tonnes. En mission à Carbone Savoie en 2012, l'expert métier s'est intéressé à un malaxeur de la même marque trouvé surplace et non utilisé. Il avait été abandonné pour essais non concluants. A son retour au pays, il a proposé que ce dernier soit repris par Alucam qui en avait grandement besoin.

Au fil des années, les défaillances de l'ancien malaxeur s'étaient accentuées et pressée par les besoins du projet creeping, la Direction a validé la reprise, le transfert et l'installation du nouveau malaxeur. Un mois après sa mise en service, son impact sur la production de l'AAP est visible.

« Nous avons gagné en enrobage de pâte pour consolider une densité géométrique crue à 1.630 contre 1.618 avec l'ancien malaxeur. Nous avons également maintenu une masse moyenne crue supérieure à 650 kg avec un potentiel à 660 kg et situons la masse projetée des anodes cuites à 620Kg en moyenne en intégrant une perte au feu de 5% », explique Fidèle Fokou. A date, plus de 70% d'anodes crues pèsent plus de 650 kg et les 30% restants sont à plus de 640. Selon, Fidèle Fokou il est possible d'aller jusqu'à 670 kg ! En présentant le travail de l'équipe, il relève le rôle central de la Direction qui en leur faisant confiance a validé un projet qui attendait depuis 10 ans. Il faut dire qu'en plus des gains de production, le remplacement du Malaxeur Eirich supprime les envolements et limite l'exposition aux poussières.



Décoffrage du Malaxeur EIRICH à l'arrivée



EQUIPE D'ENCADREMENT/PROJET

- F. Fokou
- R. Nguindjol
- A. Mbeleck
- R. Yanga
- M. Ngonda
- P. Faubatso
- J.M Omengue
- M. Moutango
- I. Moutassi
- D. Nghetchjeu
- A. Tabidjou
- F. Ongang V (Gtl)
- A. Onana
- S. Tsala Ebouga
- A. Nouy (Alliance)
- C. Koum
- J. Misse
- M.O Som III
- H. Mvogo

SUPERVISE PAR : P. MBANGSI

La résilience et la grande agilité qui caractérisent notre Usine sont entretenues par une ingéniosité et une pugnacité des agents qui ont cru à ce projet jusqu'au bout. Grâce à l'intermédiation du Cabinet TALDEA France, les bonnes relations historiques qu'ALUCAM a toujours entretenu avec l'ancienne Usine sœur du giron Pechiney ont fortement pesé pour que cette machine à la technologie spécifique, soit dans un premier temps allouée, gardée remise sous forme de don à ALUCAM. Nous n'avons eu qu'à payer le démontage et le remontage de cet EIRICH sur notre Site.

C'est l'aboutissement d'un projet démarré depuis janvier 2019 et mené de bout en bout par une équipe pluridisciplinaire d'ALUCAM. Sa matérialisation opérationnelle s'est faite en octobre 2021 dernier et les résultats positifs commencent à tomber avec des anodes plus denses susceptibles de supporter des intensités plus élevées en Série d'Electrolyse. C'est l'occasion pour moi de féliciter toutes les équipes ALUCAM qui ont contribué à cette belle réalisation en toute SECURITE.

Thomas MANGA